



PROTOCOLE CHIRURGICAL

Implant Z1-Infinity 8

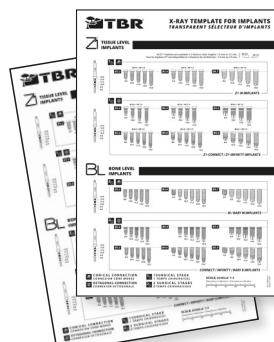


SÉQUENCE CHIRURGICALE : Régler au préalable le moteur d'implantologie** sur un couple d'insertion ne dépassant pas 45 N.cm afin d'éviter tout endommagement de l'implant.

RÉF.	FORET POINTEUR	FORET N°1 À BUTÉE	FORET N°2	FORET N°3	FORET N°4	FORET N°5	TARAUD Ø3,5	TARAUD Ø4	TARAUD Ø5	ALÉSOIR Ø3,5	ALÉSOIR Ø4	ALÉSOIR Ø5
TR/MIN*	A-FPT310	A-FBXxxx (selon la longueur de l'implant)	A-FIX200	A-FIX300	A-FIX400	A-FIX500	A-TAR305	A-TAR405	A-TAR505	A-ALE300	A-ALE400	A-ALE500
Ø3,5	1200	1200	1000	800	600	500	15	15	15	500 à 600	500 à 600	500 à 600
Ø4												
Ø5												
	 Trépaner l'os cortical avec le foret pointeur pour faciliter le passage du premier foret (1200 tr/min)*.	 Utiliser le foret n°1 à butée adapté à la longueur de l'implant (1200 tr/min)*.	 Utiliser le foret n°2 jusqu'à la longueur souhaitée (1000 tr/min)*.	 Pour les implants Ø3,5, Ø4 et Ø5 : utiliser le foret n°3 jusqu'à la longueur souhaitée (800 tr/min)*.	 Pour les implants Ø4 et Ø5 : utiliser le foret n°4 jusqu'à la longueur souhaitée (600 tr/min)*.	 Pour les implants Ø5 : utiliser le foret n°5 jusqu'à la longueur souhaitée (500 tr/min)*.	 Utiliser le taraud Ø3,5 pour les implants Ø3,5 jusqu'à la longueur souhaitée (15 tr/min)*.	 Utiliser le taraud Ø4 pour les implants Ø4 jusqu'à la longueur souhaitée (15 tr/min)*.	 Utiliser le taraud Ø5 pour les implants Ø5 jusqu'à la longueur souhaitée (15 tr/min)*.	 Utiliser l'alésoir adapté au diamètre du col en zircone afin d'évaser la corticale jusqu'au marquage laser (500 à 600 tr/min)*.	 	

*Les vitesses de rotation indiquées sont à titre indicatif en fonction de la qualité de l'os.

○ Utilisation du foret en fonction de la longueur de l'implant à poser ● Pour implant Ø3,5 ● Pour implant Ø4 ● Pour implant Ø5



TRANSPARENT SÉLECTEUR :

Référence : A-TS600

La sélection de l'implant Z1-Infinity se fait avec le transparent sélecteur radiologique.

Il est impératif de respecter une marge de sécurité de 2 mm par rapport à tout obstacle anatomique ou à la hauteur osseuse disponible, ainsi que la pointe des forets allant de 0.6 mm pour le foret n°1 à 1 mm pour le foret n°5.

L'encombrement de la bague transgingivale doit également être pris en compte.



TROUSSE CHIRURGICALE :

Référence : A-TCP009

Tous les ancillaires nécessaires à la pose des implants Z1-Infinity sont disponibles dans la trousse chirurgicale TBR.

Pour plus d'informations, consulter la notice d'utilisation des Implants TBR® - Réf. C-NOT500 - disponible sur ifu.tbr.dental.

** Se référer à la notice du fabricant du moteur d'implantologie.

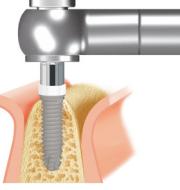


PROTOCOLE CHIRURGICAL

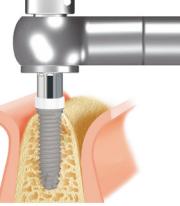
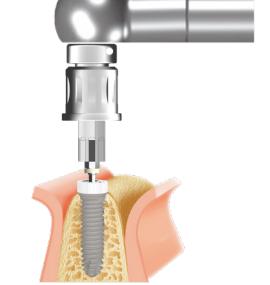
Implant Z1-Infinity 8



PROTOCOLE CONTRE-ANGLE : Régler au préalable le moteur d'implantologie** sur un couple d'insertion ne dépassant pas 45 N.cm afin d'éviter tout endommagement de l'implant.

MANDRIN CONTRE-ANGLE		MANDRIN MANUEL				
RÉF.	A-MCA325 [long] - A-MCA230 [court]		A-MCC258 [long] - A-MCC163 [court]			
TR/MIN	N/A	15 à 20	Manuel			
	 Prendre le mandrin pour contre-angle et le clipser sur l'implant. Tenir le contre-angle vers le haut pendant qu'il est transféré sur le site chirurgical.	 Visser complètement l'implant dans l'alvéole. <i>NB : Indexer la connectique de l'implant grâce au repère visuel marqué sur le mandrin.</i> <i>Le marquage laser indique la position d'un plat de l'octogone interne de la connectique de l'implant.</i>	 Retirer verticalement le contre-angle et le mandrin du contre-angle.	 Si le vissage au contre-angle est incomplet, le finaliser à la clé à cliquet dynamométrique [GAN-469-1000203] avec son mandrin.	 Prendre la vis de couverture dans son logement avec le mandrin tournevis pour clé à cliquet dynamométrique [GAN-469-1000203]. Maintenir le mandrin tournevis vers le haut tout en transférant la vis sur le site chirurgical. Obturer l'implant avec la vis de couverture.	 Suturer la gencive autour du col en zirconie. Contrôler radiologiquement le parfait emplacement de l'implant dans l'os.

PROTOCOLE CLÉ À CLIQUET DYNAMOMÉTRIQUE

MANDRIN MANUEL		MANDRIN MANUEL				
RÉF.	A-MCC258 [long] - A-MCC163 [court]		Manuel			
TR/MIN	N/A					
	 Prendre le mandrin et le clipser sur l'implant. Maintenir le mandrin vers le haut pendant le transfert de l'implant sur le site chirurgical.	 Commencer à visser manuellement l'implant.	 Terminer le vissage à l'aide de la clé à cliquet dynamométrique [GAN-469-1000203]. Visser complètement l'implant dans l'alvéole. <i>NB : Indexer la connectique de l'implant grâce au repère visuel marqué sur le mandrin.</i> <i>Le marquage laser indique la position d'un plat de l'octogone interne de la connectique de l'implant.</i>	 Retirer la clé à cliquet dynamométrique [GAN-469-1000203] et tirer verticalement le mandrin.	 Retirer la vis de couverture de son logement. Maintenir le mandrin vers le haut tout en déplaçant la vis vers le site chirurgical. Obturer l'implant avec la vis de couverture.	 Suturer la gencive autour du col en zirconie. Contrôler radiologiquement le parfait emplacement de l'implant dans l'os.

** Se référer à la notice du fabricant du moteur d'implantologie.